



ZALETY

- Wielostopniowy układ złoża węglowego dla przechwycenia różnych substancji gazowych
- Przewidywana skuteczność oczyszczania i żywotność dzięki opatentowanemu oprogramowaniu Camfil
- Niski koszt cyklu życia dla aplikacji korozyjnych
- Konstrukcja zapobiegająca przeciekom nieprzefiltrowanego powietrza
- Czas kontaktu 1-2 sekundy, maksymalny przepływ 28 000 m³/h
- Kompaktowe urządzenie z opcjonalną filtracją wstępną oraz filtracją znajdującą się za warstwą węgla
- Podwójne ścianki obudowy dla zachowania odpowiedniej temperatury

Rama	stal szlachetna; stal lakierowana
Materiał filtracyjny	węgiel aktywny; impregnowany węgiel aktywny; impregnowany aktywowany tlenek glinu
Maksymalna temperatura pracy (°C)	90